

Premier hace entrega de su promoción Residencial Manhattan: 66 viviendas y 5 locales de obra nueva en el Ensanche de Vallecas

- La promotora ha invertido 23 millones de euros en esta promoción
- El 60% de adquisiciones son de primera vivienda, principalmente por parte de jóvenes de entre 30 y 40 años

Madrid, 16 de junio de 2026.- Premier ha culminado su proyecto **Residencial Manhattan** con la entrega de llaves a sus propietarios, con una apuesta inequívoca por el sureste de Madrid.

Ubicada en el Ensanche de Vallecas, una de las zonas de mayor crecimiento de la capital, esta promoción ha supuesto una inversión aproximada de **23 millones de euros** y está compuesta por **66 viviendas de 2, 3 y 4 dormitorios**, todas ellas con terraza, diseñadas para ofrecer un alto nivel de confort, eficiencia y calidad de vida.

Un proyecto residencial orientado al bienestar

Residencial Manhattan ha sido concebido como un espacio integral donde la vivienda y las zonas comunes se complementan para mejorar la experiencia de sus residentes. El complejo cuenta con completas áreas compartidas, entre las que destacan **piscina, gimnasio, sala de coworking y jardines**, pensados para fomentar un estilo de vida saludable y social.

El diseño del conjunto, desarrollado por Touza Arquitectos, se articula en torno a dos edificios que abrazan estas zonas comunes, creando un entorno funcional y equilibrado.

Eficiencia energética y tecnología avanzada

La promoción incorpora soluciones constructivas de última generación que garantizan la sostenibilidad y el ahorro energético. Todas las viviendas disponen de **calificación energética A en emisiones**, sistemas de **aerotermia** y climatización mediante suelo radiante y refrescante, además de avanzados niveles de aislamiento térmico y acústico.

Asimismo, el residencial integra tecnología enfocada al confort y al futuro del hogar, como sistemas domóticos y preinstalación para la recarga de vehículos eléctricos.

Ubicación estratégica en un entorno consolidado

Situado en la confluencia de la calle Arte Figurativo con la Avenida Gran Vía del Sureste, Residencial Manhattan ofrece excelentes conexiones mediante transporte público y accesos directos a las principales vías de comunicación, además de cercanía a servicios comerciales, educativos y zonas verdes.

Un perfil de cliente diverso con predominio de primera vivienda

El éxito comercial de la promoción refleja una demanda sólida, con un **60%** de adquisiciones de **primera vivienda**, principalmente jóvenes de entre 30 y 40 años; y un **39%** de adquisiciones orientadas al **cambio de residencia**, con familias de más de 40 años, en su mayoría con dos o tres hijos.

Este mix pone de manifiesto la capacidad de la promoción para atraer tanto a compradores que acceden a su primera vivienda como a perfiles más consolidados que buscan mejorar sus condiciones residenciales.

Un nuevo impulso para el Ensanche de Vallecas

Con esta entrega, Premier suma una nueva actuación en el Ensanche de Vallecas, donde continúa reforzando su presencia con proyectos que contribuyen al desarrollo urbano de calidad en la zona.

Residencial Manhattan representa, en este sentido, un ejemplo del compromiso de la compañía con la promoción de viviendas innovadoras y adaptadas a las necesidades actuales del mercado, consolidando su posicionamiento como uno de los promotores de referencia en Madrid.

Acerca de Premier

[Premier](#) es una sociedad integrada dentro del grupo empresarial Bassac, que cotiza en el Euronext Paris desde 2006, con una consolidada trayectoria profesional de más 50 años en el sector inmobiliario de Francia, España y Alemania.

Desde 1989 la promotora desarrolla un posicionamiento estratégico en el desarrollo inmobiliario focalizando su actividad en Madrid y Barcelona, donde ya ha entregado 10 mil viviendas.

Para más información puede contactar con:

Raquel Parra | r.parra@iprisma.es | +34 629 414 608