

Premier inicia la construcción de Residencial Ipanema, promoción de 58 nuevas viviendas en Los Berrocales

- **Con su primera promoción en Los Berrocales, Premier refuerza su apuesta por el este de Madrid**
- **La promoción se levantará sobre una parcela de 4.000 metros cuadrados y la entrega de viviendas está prevista para 2028**

Madrid, 24 de septiembre de 2026.- Premier ha iniciado las obras de construcción de **Residencial Ipanema**, su primera promoción residencial en **Los Berrocales**, uno de los grandes ámbitos de desarrollo urbanístico de Madrid por el que la promotora apuesta.

Residencial Ipanema se levantará sobre una parcela de casi **4.000 metros cuadrados** y estará compuesto por un edificio dividido en dos portales con planta baja, cuatro alturas y ático. La promoción albergará **58 viviendas y un local comercial**, diseñados para responder a la demanda residencial de familias y parejas jóvenes que buscan una vivienda de obra nueva en Madrid con altos estándares de calidad, eficiencia energética y confort.

La oferta residencial incluye viviendas de **2, 3 y 4 dormitorios**, todas ellas dotadas de terraza, trastero y, al menos, una plaza de garaje. Además, a través del **programa de personalización de calidades** de la promotora, los compradores podrán **personalizar distintos acabados** de sus viviendas, incluyendo pavimentos, alicatados, mobiliario de cocina, pintura y la elección entre bañera o plato de ducha en los baños.

En línea con las promociones desarrolladas por la compañía, Residencial Ipanema incorporará soluciones innovadoras como **aerotermia y suelo radiante-refrescante**, diseñadas para **mejorar el confort y la calidad de vida** de los residentes. Gracias a ello, la promoción cuenta con la **máxima calificación energética, lo que se traduce en un consumo mínimo y un hogar con bajas emisiones**.

Las zonas comunes han sido concebidas para fomentar la vida en comunidad y ofrecer espacios de ocio y bienestar para todas las edades. El residencial contará con **piscina, gimnasio, sala comunitaria de coworking, zona de juegos infantiles y aparcamiento para bicicletas**, configurando un entorno residencial adaptado a las nuevas necesidades de los compradores.

La **entrega de las viviendas** está prevista para **2028**.

"El inicio de las obras de Residencial Ipanema supone un hito para Premier al tratarse de nuestra primera promoción en Los Berrocales. Este proyecto nos permite seguir consolidando nuestra presencia en la mayoría de los desarrollos urbanísticos del sureste de Madrid y reafirma nuestra apuesta por crear viviendas de calidad, eficientes y

adaptadas a las necesidades reales de las familias", señala **Vicenç Topas**, director general de Premier.

Apuesta por el crecimiento del sureste de Madrid

Con la puesta en marcha de Residencial Ipanema, Premier continúa ampliando su actividad en los principales desarrollos residenciales de expansión de Madrid. Aunque se trata de su primera promoción en Los Berrocales, la compañía ya comercializa una segunda promoción en este ámbito, **Residencial Azores**, y mantiene presencia en enclaves estratégicos como **PAU de Vallecas, El Cañaveral o Valdecarros**.

La ubicación de Residencial Ipanema en Los Berrocales permitirá a los futuros residentes beneficiarse de un entorno en pleno crecimiento, concebido para integrar vivienda, servicios, zonas verdes y conexiones con el resto de la ciudad, dentro de uno de los proyectos urbanísticos con mayor proyección de Madrid.

Acerca de Premier

[Premier](#) es una sociedad integrada dentro del grupo empresarial Bassac, que cotiza en el Euronext Paris desde 2006, con una consolidada trayectoria profesional de más 50 años en el sector inmobiliario de Francia, España y Alemania.

Desde 1989 la promotora desarrolla un posicionamiento estratégico en el desarrollo inmobiliario focalizando su actividad en Madrid y Barcelona, donde ya ha entregado 10.000 viviendas.